



Aponte a câmera do seu
celular e dimensione seu
acoplamento

EXCELÊNCIA EM ACOPLAMENTOS

Índice

AT	01
AT BP	03
AT Septem	04
AT Versões Especiais	05
AT CC e CF	06
AT ES e DF	07
H/HR	08
SW	10
SWR	12
RSK	14
AGD	16
AGS	18
AGS V HD	19
Escolha seu acoplamento	20
Fatores de serviço	21



Facebook



Instagram



LinkedIn



Site



YouTube



Linha tradicional de acoplamentos flexíveis da Antares, apresentando todos os benefícios de acomodação de desalinhamentos, manutenção simples, economia, redução de ruídos, amortecimento de vibrações e choques. Dispensam lubrificação.

Características

Acomoda desalinhamentos

O desalinhamento é a causa de 50% dos colapsos de rolamentos, pois os elementos de máquina (não só rolamentos, mas também selos, retentores, engrenagens) normalmente não estão preparados para a flexão induzida no eixo. Mesmo em valores residuais há esses esforços. O acoplamento Antares, por ser flexível, acomoda desalinhamentos reduzindo o esforço e aumentando a vida dos componentes.

Manutenção simples

A manutenção é mais rápida: apenas três peças compõem o produto. A tolerância de alinhamento é maior e o centro elástico tem alta durabilidade. Não é necessário mover o motor para a substituição.

Simetria/balanceamento

Não apresentando cortes no centro elástico, o balanceamento é sempre o mesmo.

Redução de emissão de ruídos

Proporcionam uma eficiente redução do nível de ruído a partir do isolamento de vibrações e choques entre o motor e a máquina.

Centros elásticos especiais

A linha AT pode ser fabricada com centro elástico Antac (para ambientes agressivos) ou centro elástico Feather (maior absorção de vibrações).

2 anos de garantia total

A Antares oferece 2 anos de garantia total a partir da data de fornecimento.

Marca preferida

O acoplamento flexível Antares é o preferido entre os usuários segundo pesquisa da Revista NEI.



Cubos em aço

Todos os acoplamentos Antares AT têm cubos e flanges produzidos em aço, o que proporciona maior resistência e confiabilidade ao material. Em casos específicos, e de acordo com a necessidade da aplicação, são fabricados em aço inox ou outros materiais. É mais um diferencial de qualidade Antares.

Norma DIN e AGMA

Os acoplamentos Antares são projetados em conformidade com a Norma DIN 740-1 (Power Transmission Engineering; Flexible Shaft Couplings, Technical Delivery Conditions) e DIN 740-2 (Power Transmission Engineering; Flexible Shaft Coupling, Parameters and Design Principles). As principais aplicações do produto estão em conformidade com a Norma AGMA 922-A96 (Load Classification and Service Factors for Flexible Couplings).

Amortecimento de vibrações e choques

A média de isolamento de vibrações transmitidas de um lado ao outro do sistema é na ordem de 70%, o que reverte em maior vida ao equipamento ou máquina.

Dispensa lubrificação

São projetados para operarem sem necessidade de lubrificação, minimizando a manutenção.



Linha AT Acoplamentos Flexíveis



Tabela 1

Modelo	Torque nominal (Nm)		Rotação máx (rpm)	Furo mín	Furo máx CN	Furo máx CI	Massa CN (kg)	Massa CI (kg)
	Convencional	Linha R						
AT 25	45	56	5000	9	24	38	0,926	1,542
AT 35	90	112	4000	9	32	44	2,656	3,936
AT 50	340	425	3600	20	48	60	5,794	9,914
AT 70	940	1175	3600	25	70	90	14,866	22,626
AT 90	1700	2125	3600	30	85	105	28,61	41,01
AT 105	2500	3125	3600	35	110	125	42,95	61,07
AT 140/100	6800	8500	1800	40	110	-	63,46	106,2
AT 140/140	6800	8500	1800	40	150	170	92,3	131,1
AT 200/90	20150	25180	1200	70	110	-	127,18	235,9
AT 200/140	20150	25180	1200	80	150	-	153,74	284,9
AT 200/200	20150	25180	1200	130	210	260	247,28	388,64
AT 300/150	68900	84400	720	100	160	-	295	558,82
AT 300/200	68900	84400	720	100	220	-	384,68	668,82
AT 300/250	68900	84400	720	140	265	-	567,92	874,82
AT 300/300	68900	84400	720	140	310	350	652,8	874,82

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Cada modelo pode ser fabricado na configuração Convencional, R ou Feather. Sem alteração dimensional, apenas na capacidade de torque. Massa considerando furo guia. Furação máxima para chaveta norma DIN 6885/1. Para outras normas, favor consultar.

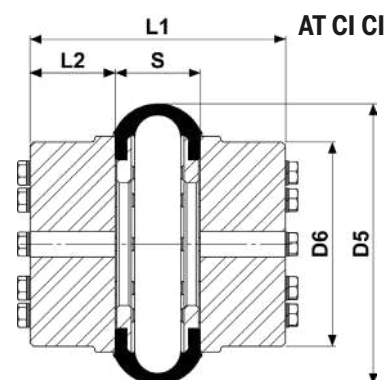
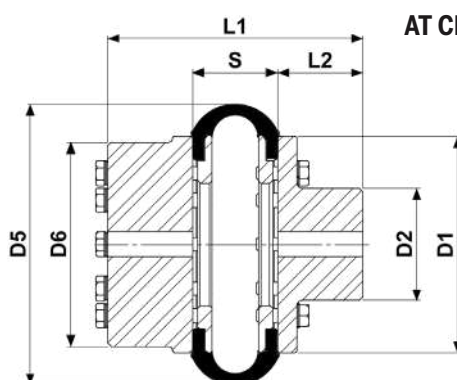
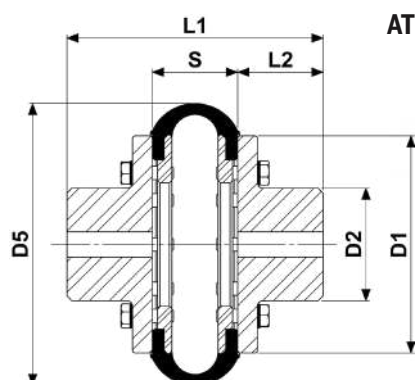


Tabela 2

Modelos e dimensões em mm	D1	D2	S	L1	L2	D5	D6	Tolerância de alinhamento		Torque de ajuste dos parafusos (kgf.m)		Qtde de parafusos por cubo	Momento de inércia CN (kgm²)	Momento de inércia CI (kgm²)
								Axial	Radial	Instalação	Após 24h			
AT 25	74	36	30	80	25	95	66	-0,5	0,25	0,5	0,5	6	0,00072	0,00115
AT 35	96	49	40	110	35	125	86	-0,75	0,4	0,75	1	8	0,0028	0,00446
AT 50	127	66	50	150	50	165	120	-1	0,5	1	2	10	0,00989	0,02
AT 70	169	93	65	205	70	220	150	-1,5	0,8	2	2,5	12	0,04	0,0768
AT 90	218	110	90	250	80	300	180	-2	1	5	6	10	0,15	0,23
AT 105	235	140	90	290	100	335	202	-2	1	5	6	12	0,26	0,41
AT 140/100	288,5	148	120	320	100	405	-	-3	2	6	7	10	0,64	1,15
AT 140/140	288,5	188	120	380	130	405	265	-3	2	6	7	10	0,82	1,37
AT 200/90	436	150	185	385	100	550	-	-4	3	10	15	12	3,38	5,91
AT 200/140	436	188	185	445	130	550	-	-4	3	10	15	12	3,46	7,04
AT 200/200	436	276	185	545	180	550	396	-4	3	10	15	12	4,7	8,87
AT 300/150	535	225	235	553	159	730	-	-4	3	15	22	30	10,88	20,32
AT 300/200	535	290	235	635	200	730	-	-4	3	15	22	30	12,15	11,925
AT 300/250	535	350	235	785	275	730	-	-4	3	15	22	30	15,68	30,44
AT 300/300	535	390	235	785	275	730	490	-4	3	15	22	30	18,68	30,44

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário.



Linha AT Bipartido Acoplamentos Flexíveis

Acoplamentos flexíveis que permitem a substituição do centro elástico com facilidade, sem a necessidade de afastar os equipamentos, inclusive quando as pontas dos eixos estão muito próximas. Tem maior flexibilidade torcional e maior tolerância a desalinhamentos. Os parafusos são fixados em sentido axial, não estando sujeitos, portanto, a desprendimento por ação da força centrífuga.

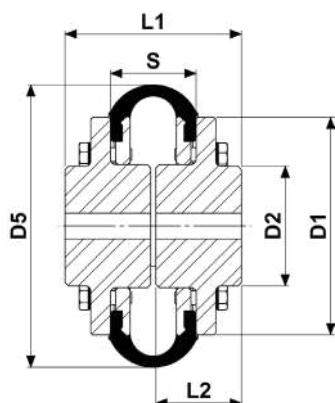
Tabela 1

Modelo	Torque nominal (Nm)		Rotação máx (rpm)	Furo mín	Furo máx CN	Furo máx CI	Massa (kg)	Momento de inércia (kgm ²)
	Convencional	Linha R						
AT 25 BP	39	49	4000	9	24	26	1,03	0,000966
AT 35 BP	78	98	3800	9	32	38	2,75	0,003856
AT 50 BP	297	371	3600	20	48	57	5,75	0,01364
AT 70 BP	822	1028	3600	25	70	87	15,15	0,0596
AT 90 BP	1487	1859	2000	30	85	98	29,25	0,222
AT 105 BP	2187	2734	2000	35	110	116	42,20	0,317
AT140 BP	5950	7438	1890	40	145	158	74,3	0,966
AT 200/90 BP	17125	21406	1200	70	110	-	162,9	7,48
AT 200/140 BP	17125	21406	1200	80	150	240	175,4	8,44
AT 300/150 BP	58500	73125	700	100	160	310	284,8	9,46
AT 300/200 BP	58500	73125	700	100	220	310	328,3	9,56

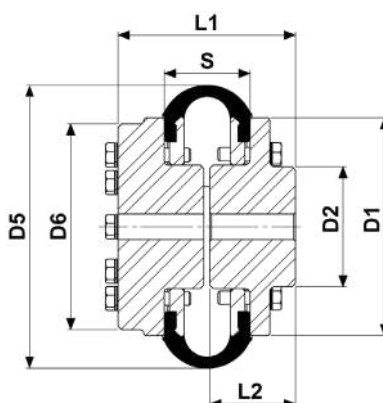
Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Furação máxima para chaveta norma DIN 6885/1. Para outras normas, favor consultar. Massa considerando furo guia. Como o centro é seccionado em duas metades, sua capacidade de torque não é a mesma do tradicional. Por isso, não substitua um acoplamento normal por um BP sem fazer a avaliação do torque nominal e da velocidade máxima.



AT BP



AT BP CI



AT BP CI CI

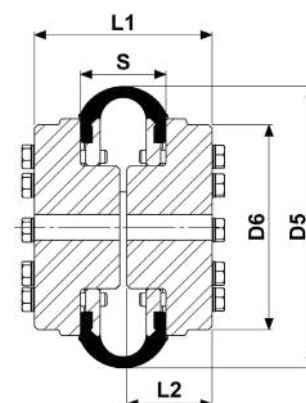


Tabela 2

Modelos e dimensões em mm	D1	D2	S	L1	L2	D5	D6	Gap padrão	Tolerância de alinhamento		Torque de ajuste dos parafusos (kgf.m)	
									Axial	Radial	Instalação	Após 24h
AT 25 BP	74	36	30	63	30	95	66	3	- 0,5	0,35	0,5	0,5
AT 35 BP	96	49	40	80	38,5	125	86	3	- 0,75	0,5	0,75	1
AT 50 BP	127	66	50	103	50	165	120	3	- 1	0,65	1	2
AT 70 BP	169	93	65	143	70	220	150	3	- 1,5	1	2	2,5
AT 90 BP	218	110	90	165	80	300	180	5	- 2	1,2	5	6
AT 105 BP	235	140	90	205	100	335	200	5	- 2	1,2	5	6
AT 140 BP	288,5	184	120	265	130	405	265	5	- 3	2,4	6	7
AT 200/90 BP	436	150	185	297	128,5	550	-	40	- 4	3,5	10	15
AT 200/140 BP	436	188	185	317	130	550	396	57	- 4	3,5	10	15
AT 300/150 BP	535	225	235	411	175	730	490	61	- 4	3,5	15	22
AT 300/200 BP	535	290	235	411	175	730	490	61	- 4	3,5	15	22

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Consultar a fábrica em caso de necessidade de alteração nas medidas.



Linha Septem Acoplamentos Flexíveis



Tabela 1

Modelo	Torque (Nm)	Rotação máxima (rpm)	Furo máx CI	Furo máx CN	Massa Septem CN (kg)	Massa Septem CI (kg)	Tolerância de alinhamento		Torque de ajuste dos parafusos (kgf.m)	
							Axial	Radial	Instalação	Após 24h
AT 50 SEPTem	680	1800	60	46	7,3	11,24	-1	0,5	2	2
AT 70 SEPTem	1880	1800	90	65	16,48	23,55	-1,5	0,8	2,5	2,5
AT 90 SEPTem	3400	1200	100	85	32,88	43,36	-2	1	6	6
AT 105 SEPTem	6250	1200	125	100	48,08	64,85	-2	1	6	6
AT 140/100 SEPTem	13600	1200	170	100	68,36	109,42	-3	2	7	7
AT 140/140 SEPTem	13600	1200	170	140	95,66	135,52	-3	2	7	7
AT 200/90 SEPTem	40300	900	250	100	141,28	241,2	-4	3	15	15
AT 200/140 SEPTem	40300	900	250	140	167,86	292,04	-4	3	15	15
AT 200/200 SEPTem	40300	900	250	200	261,38	398,74	-4	3	15	15
AT 300/150 SEPTem	124020	600	320	150	331,89	581	-4	3	22	22
AT 300/200 SEPTem	124020	600	320	200	418,51	696,40	-4	3	22	22
AT 300/250 SEPTem	124020	600	320	250	599,45	912,6	-4	3	22	22
AT 300/300 SEPTem	124020	600	320	300	685,75	912,6	-4	3	22	22

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Furação máxima para chaveta norma DIN 6885/1. Para outras normas favor consultar. Massa considerando furo guia. Para torque e rotação máxima, consulte a fábrica.

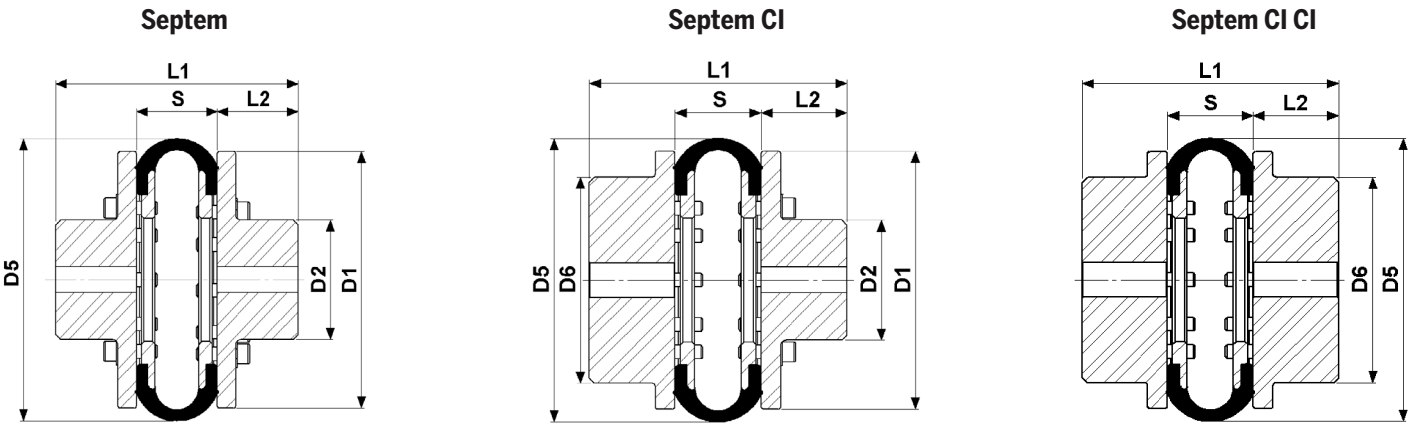


Tabela 2

Modelos e dimensões em mm	D1	D2	S	L1	L2	D5	D6
AT 50 SEPTem	138	66	50	150	50	165	120
AT 70 SEPTem	190	93	65	205	70	220	150
AT 90 SEPTem	250	110	90	250	80	300	180
AT 105 SEPTem	270	140	90	290	100	335	202
AT 140/100 SEPTem	312	148	120	320	100	405	265
AT 140/140 SEPTem	312	188	120	380	130	405	265
AT 200/90 SEPTem	475	150	185	385	100	550	396
AT 200/140 SEPTem	475	188	185	445	130	550	396
AT 200/200 SEPTem	475	276	185	545	180	550	396
AT 300/150 SEPTem	600	225	235	555	160	730	490
AT 300/200 SEPTem	600	290	235	635	200	730	490
AT 300/250 SEPTem	600	350	235	785	275	730	490
AT 300/300 SEPTem	600	390	235	785	275	730	490

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário.



Limitador de Torque

Para as aplicações onde deseja-se evitar sobrecarga na transmissão, utiliza-se acoplamento com limitador de torque. No pedido informar torque de desarme.



Tambor de Freio

Informar no pedido as medidas de largura (L) e diâmetro (D) tambor de freio.

Cubo Invertido

Opção de montagem para o cubo normal.



Cubo Axial (AX)

Para eixos com deslocamento axial além da tolerância de alinhamento. Também aplicado onde a montagem só pode ser feita no sentido axial ou em máquinas onde se deseja isolar esforços axiais. No pedido, indicar deslocamento máximo em mm.



Eixo Flutuante (EF)

Todas as versões do acoplamento podem ser fornecidas com eixo flutuante. No pedido indicar a distância entre pontas de eixo (L).



Com Bloqueio de Segurança (BS)

Aplicado onde a transmissão deve continuar existindo independentemente de sobrecargas ou da eventual ruptura do centro elástico.



Linha Antac

Acoplamentos com polímeros ainda mais resistentes a ambientes agressivos. Aplicáveis para as linhas AT e AT Bipartido.

Linha Antac T

Acoplamentos com polímeros ainda mais resistentes a ácidos (inclusive Ácido Nítrico), temperaturas elevadas (até 120°C), solventes polares (acetona, MEK, acetato de etila), intempéries, soda cáustica e cloro.

Linha Antac K

Acoplamentos com polímeros ainda mais resistentes a óleos, graxas, derivados direto do petróleo. Trabalha em imersão no óleo.

Linha Feather

Acoplamentos altamente flexíveis, especialmente projetados para aplicações com níveis elevados de vibração e baixos torques.

Padrão de Alinhamento

Trata-se de um produto simples e original com o qual verifica-se o alinhamento dos eixos do equipamento, em sentido axial, radial e angular. É extremamente leve e prático. Pode ser usado em Acoplamentos Antares da linha AT e AT bipartido.

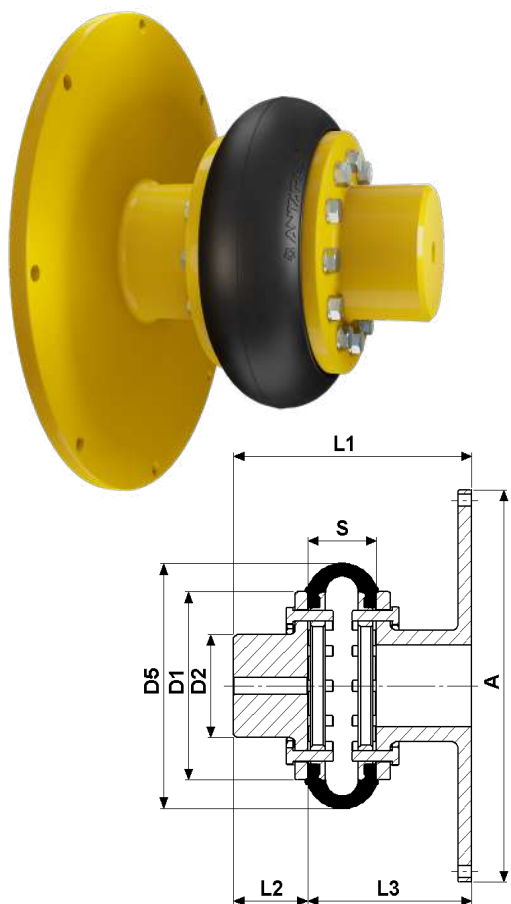
Padrão AT



Padrão AT Bipartido



Linha AT Acoplamentos Flexíveis CC e CF



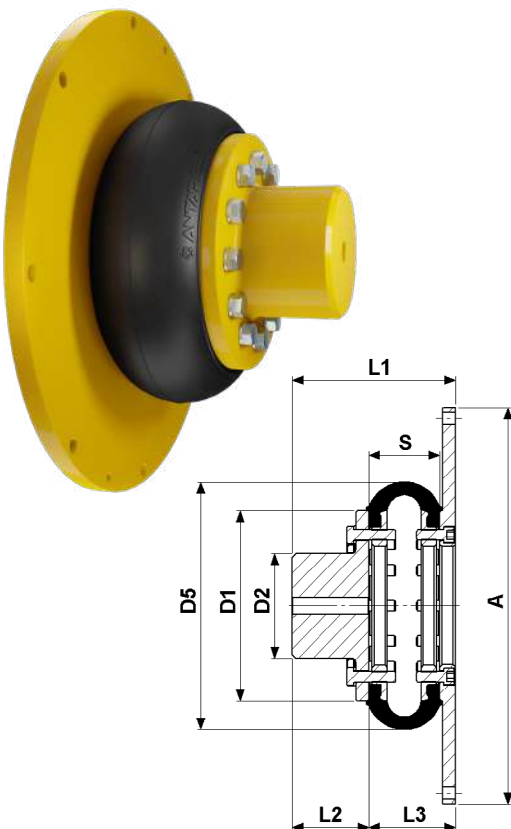
Versão com Cubo Carretel (CC)

Para aplicações em que não há limitação do espaço entre o volante e o eixo. Encaixe externo.

Tabela 1

Modelo	Torque nominal (Nm)		Rotação máx. (rpm)	Furo máx. CN	Volante SAE J620	A	Qtde de furos	D1	D2	L2	L3	L1	S	D5
	Conven- cional	Linha R												
AT 35	90	112	4000	32	6.5"	215,9	6	96	49	35	100	135	40	125
AT 50	340	425	3600	48	7.5"	241,3	8	127	66	50	150	200	50	165
					8"	263,5	6							
					10"	314,4	8							
					11 1/2"	352,4	8							
AT 70	940	1175	3600	70	8"	263,5	6	169	93	70	170	240	65	220
					10"	314,4	8							
					11 1/2"	352,4	8							
AT 90	1700	2125	3600	85	11 1/2"	352,4	8	218	110	80	200	280	90	300
AT 105	2500	3125	3600	110	14"	466,7	8							
AT 140/100	6800	8500	1800	110	14"	466,7	8	288,5	150	100	250	350	120	405
AT 140/140	6800	8500	1800	150	14"	466,7	8	288,5	188	130	250	380	120	405

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Volante possui rosca equidistantes 180° para facilitar a desmontagem. Para dimensionais distintos, favor consultar a fábrica



Versão com Cubo Flange (CF)

Para aplicações onde existe uma distância reduzida entre o volante e o eixo.

Tabela 2

Modelo	Torque nominal (Nm)		Rotação máx. (rpm)	Furo máx. CN	Volante SAE J620	A	Qtde de furos	D1	D2	L2	L3	L1	S	D5
	Conven- cional	Linha R												
AT 35	90	112	4000	32	6.5"	215,9	6	96	49	35	55	90	40	125
AT 50	340	425	3600	48	7.5"	241,3	8	127	66	50	65	115	50	165
					8"	263,5	6							
					10"	314,4	8							
					11 1/2"	352,4	8							
AT 70	940	1175	3600	70	8"	263,5	6	169	93	70	81	151	65	220
					10"	314,4	8							
					11 1/2"	352,4	8							
AT 90	1700	2125	3600	85	11 1/2"	352,4	8	218	110	80	109	189	90	300
AT 105	2500	3125	3600	110	14"	466,7	8							
AT 140/100	6800	8500	1800	110	14"	466,7	8	288,5	150	100	145	245	120	405
AT 140/140	6800	8500	1800	150	14"	466,7	8	288,5	188	130	145	275	120	405

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Volante possui rosca equidistantes 180° para facilitar a desmontagem. Para dimensionais distintos, favor consultar a fábrica.



Versão AT com Espaçador (ES)

Facilita a desmontagem, como no caso de bombas “back-pull-out”. São fabricados de acordo com o gap da aplicação. As medidas usuais são: 100, 140, 180, 250 e 280. Disponível nas versões padrão, CI e CI CI.

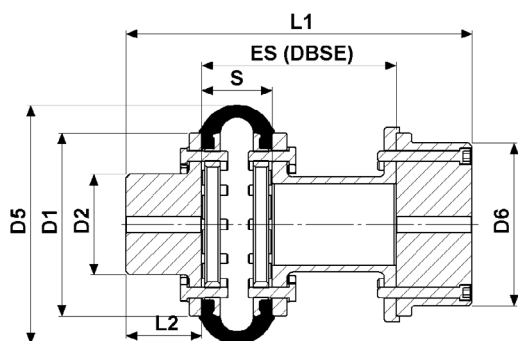


Tabela 1

Modelo	Torque nominal (Nm)		Rotação máx (rpm)	Furo máx CN	Furo máx CI	ES (DBSE) padrão	D1	D2	L2	S	D5	D6
	Convencional	Linha R										
AT 25	45	56	5000	24	38	100/140/180	74	36	25	30	95	66
AT 35	90	112	4000	32	45	100/140/180	96	49	35	40	125	86
AT 50	340	425	3600	48	60	140/180/250	127	66	50	50	165	120
AT 70	940	1175	3600	70	90	140/180/250/280	169	93	70	65	220	150
AT 90	1700	2125	3600	85	105	180/250/280	218	110	80	90	300	180
AT 105	2500	3125	3600	110	125	180/250/280	235	140	100	90	335	202
AT 140/100	6800	8500	1800	110	-	-	288,5	148	100	120	405	265
AT 140/140	6800	8500	1800	150	170	-	288,5	188	130	120	405	265
AT 200/90	20150	25180	1200	110	-	-	436	150	100	185	550	396
AT 200/140	20150	25180	1200	150	-	-	436	188	130	185	550	396
AT 200/200	20150	25180	1200	210	260	-	436	276	180	185	550	396
AT 300/150	68900	84400	720	160	-	-	535	225	160	235	730	490
AT 300/200	68900	84400	720	220	-	-	535	290	200	235	730	490
AT 300/250	68900	84400	720	265	-	-	535	350	275	235	730	490
AT 300/300	68900	84400	720	310	350	-	535	390	275	235	730	490

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Dimensional ES considerando a face do eixo rente ao cubo. Medida L1 considera o ES mínimo. Para comprimentos distintos (norma AGMA), favor consultar a fábrica.

Versão AT com Disco de Freio (DF)

Tabela 2

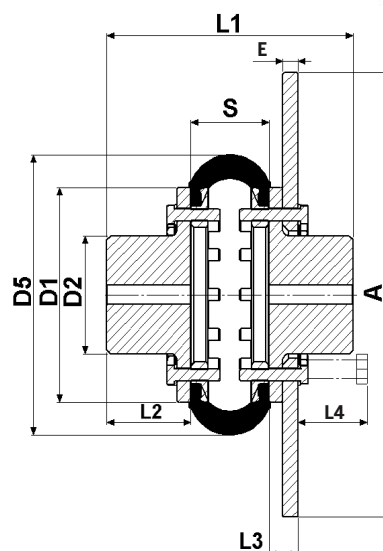
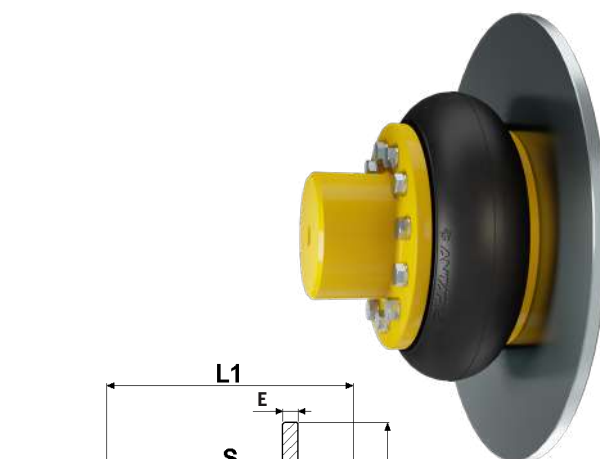
Modelo	Torque nominal (Nm)		Rotação máxima (rpm)	Furo máximo CN	Furo máximo CI
	Convencional	Linha R			
AT 35	90	112	4000	32	45
AT 50	340	425	3600	48	60
AT 70	940	1175	3600	70	90
AT 90	1700	2125	3600	85	105
AT 105	2500	3125	3600	110	125
AT 140/100	6800	8500	1800	110	-
AT 140/140	6800	8500	1800	150	170
AT 200/90	20150	25180	1200	110	-
AT 200/140	20150	25180	1200	150	-
AT 200/200	20150	25180	1200	210	260

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Consultar a fábrica para dimensionais distintos. As dimensões A e E dependem das especificações da pinça de freio utilizada. Necessita afastamento do parafuso para remoção do centro elástico.

Tabela 3

Modelo	A	E	D1	D2	L2	L3	L1	S	D5	L4
AT 35	315	12,7	96	49	35	22,7	110	40	125	21
AT 50	355	12,7	127	66	50	24,2	150	50	165	26
AT 70	355	12,7	169	93	70	24,2	205	65	220	30
AT 90	450	12,7	218	110	80	27,2	250	90	300	35
AT 105	460	12,7	235	140	100	27,7	290	90	335	35
AT 140/100	550	12,7	288,5	150	100	32,7	320	120	405	45
AT 140/140		12,7	288,5	188	130	32,7	380	120	405	45
AT 200/90	915	12,7	436	150	100	34,7	385	185	550	60
AT 200/140		12,7	436	188	130	34,7	445	185	550	60
AT 200/200		12,7	436	276	180	34,7	545	185	550	60

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Consultar a fábrica para dimensionais distintos. As dimensões A e E dependem das especificações da pinça de freio utilizada. Necessita afastamento do parafuso para remoção do centro elástico.



Linha H/HR Acoplamentos Elásticos de Alto Torque



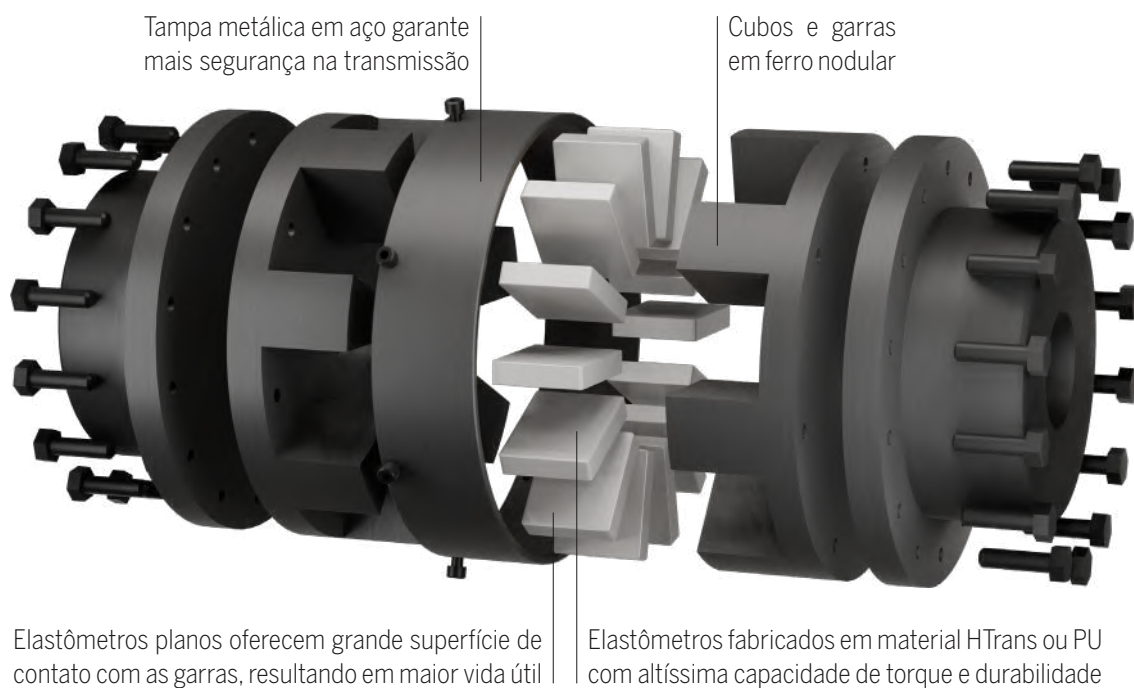
Manutenção simples

Independente da distância entre pontas de eixos, não é necessário mover os equipamentos para substituição dos elementos elásticos. Quando opera em apenas um sentido de rotação, somente metade dos elastômeros necessita substituição periódica. Dispensa lubrificação.

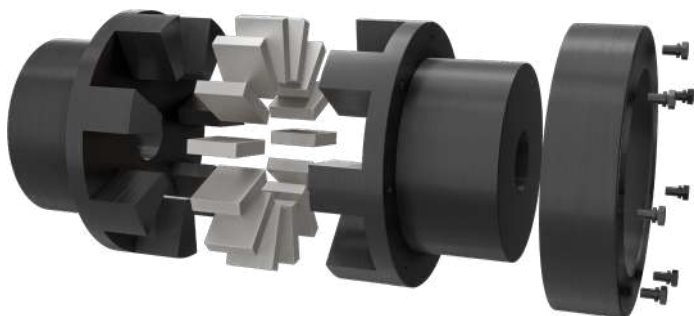
Inspeção visual

Não é necessário o afastamento das máquinas, nem da tampa metálica, para verificação do estado do elemento elástico.

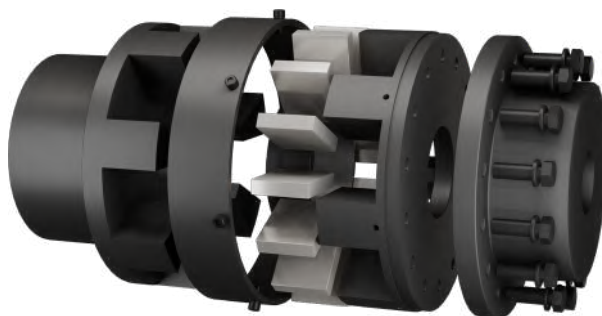
Forma HR



Forma H



Forma H/HR



Linha H/HR Acoplamentos Elásticos de Alto Torque

Tabela 1

Modelo	Torque máximo (Nm)		Rotação máxima (rpm)	Furação mínima	Furação máxima	Massa (kg)	Tolerância de alinhamento			Momento de inércia (kgm²)
	Linha PU rotações superiores a 500 rpm	Linha HTrans rotações inferiores a 500 rpm					Angular	Radial	Axial	
H 307	12033	26350	3000	60	125	57	1°	0,4	+1,5	0,4
H 357	16044	39424	2700	60	135	75	1°	0,4	+1,5	0,78
H 367	22347	49515	2500	70	140	103	1°	0,4	+1,5	1,15
HR 307	12033	26350	3000	70	110	59	1°	0,4	+1,5	0,5
HR 357	16044	39424	2700	85	120	76	1°	0,4	+1,5	0,8
HR 367	22347	49515	2500	85	140	106	1°	0,4	+1,5	1,26
HR 407	31945	71140	2250	85	165	157	1°	0,4	+1,5	1,78
HR 457	43262	95975	1950	85	195	237	1°	0,4	+1,5	2,71
HR 509	51284	114110	1900	130	200	254	1°	0,4	+1,5	3,08
HR 609	75493	167590	1700	150	240	358	1°	0,4	+1,5	5,48
HR 709	105719	234910	1500	170	280	571	1°	0,4	+1,5	10,57
HR 809	-	292210	1300	210	310	756	1°	0,4	+1,5	20,57
HR 901	-	338050	1200	240	355	1131	1°	0,4	+1,5	37,74
HR 1013	-	506000	1000	360	420	1693	1°	0,5	+3	40,79
HR 1015	-	700000	850	420	490	2349	1°	0,5	+3	55,12
HR 1115	-	850000	800	450	510	3310	1°	0,5	+3	65,9
HR 1117	-	1304000	650	500	600	5080	1°	0,5	+3	79,8

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Furação máxima para chaveira norma DIN6885/1. Para outras normas favor consultar. Massa considerando furo guia.

■ elastômero de cor cinza. Temperatura máxima de operação: 120°C

■ elastômero de cor laranja. Temperatura máxima de operação: 90°C

■ elastômero de cor azul. Temperatura máxima de operação: 120°C. Rotação máxima indicada: 500rpm

□ elastômero de cor branca. Temperatura máxima de operação: 90°C. Rotação máxima indicada: 500rpm

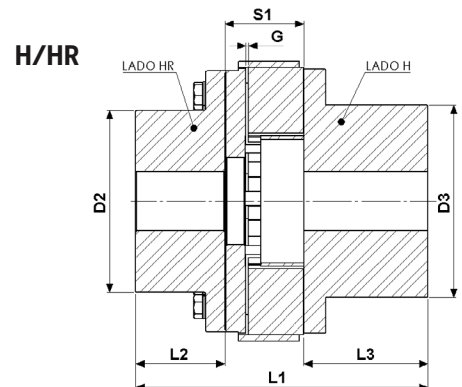
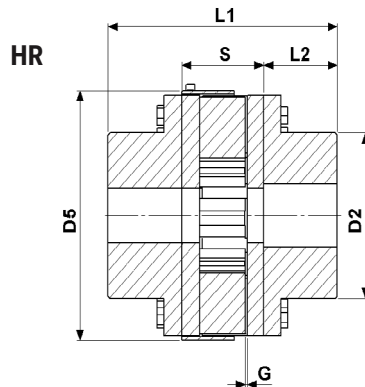
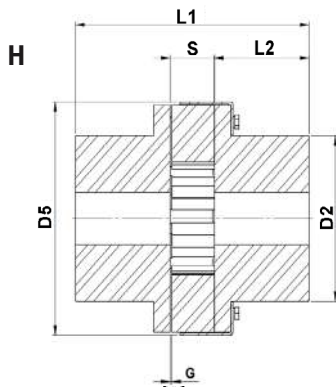


Tabela 2

Modelo	L1	D5	D2	L2	S	G	Distância entre pontas de eixos padrão	Número de elastômeros	Número de parafusos		Torque de aperto dos parafusos (Nm)
									Tampa	Porta-elastômeros	
H 307	295	262	180	121	53	3	53	14	7	-	-
H 357	314	288	197	127	60	3	60	14	7	-	-
H 367	353	313	222	143	67	3	67	14	7	-	-
HR 307	270	266	170	85	100	3	100	14	7	14	107
HR 357	300	292	180	95	110	3	110	14	7	14	107
HR 367	327	317	210	105	117	3	117	14	7	14	107
HR 407	366	349	248	120	126	3	126	14	7	14	107
HR 457	394	400	294	130	134	3	134	14	7	14	107
HR 509	413	412	305	140	133	6	133	18	9	18	107
HR 609	482	461	360	170	142	6	142	18	9	18	107
HR 709	552	524	425	195	162	6	162	18	9	18	107
HR 809	616	592	470	210	196	6	192	18	9	18	215
HR 901	696	661	545	240	216	6	216	22	11	22	215
HR 1013	898	805	540	340	218	6	218	26	13	26	215
HR 1015	915	910	630	340	235	6	235	30	15	30	-
HR 1115	995	960	750	375	245	6	245	30	15	30	215
HR 1117	1076	1170	900	400	276	6	276	34	17	34	-

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Furação máxima para chaveira norma DIN6885/1 (para outras normas favor consultar).

Linha SW Acoplamentos Elásticos



Fácil instalação

1º Passo

Posicionar a tampa metálica e instalar os dois cubos metálicos sobre os eixos, realizando o alinhamento.

2º Passo

Instalar o elemento elástico, único (tamanhos 95 ao 225) ou insertos elásticos (226 ao 350).

3º Passo

Sobrepor a tampa metálica, apertando em seguida apenas 3 ou 5 parafusos em sentido radial (SW 95 ao SW 226) ou em sentido axial (SW 276 ao SW 350).

Características

Dispensa lubrificação

São projetados para operarem sem necessidade de lubrificação, minimizando a manutenção.

Aplicação

Atende faixas de torque entre 37 e 12.350 Nm e eixos de até 120 mm. Opera em temperaturas de até 90° a 120°. Absorve desalinhamentos e vibrações.

Manutenção simples

Independente da distância entre pontas de eixos, não é necessário mover os equipamentos para substituição do elemento elástico. Possui apenas 3 ou 5 parafusos para fixação da tampa metálica, em todos os modelos.

Inspecção visual

Não é necessário o afastamento das máquinas para verificação do estado do elemento elástico.

Segurança total

A tampa metálica é uma peça monobloco fabricada em aço. Para obtenção de maior durabilidade, a tampa de aço possui proteção anticorrosiva.

Formato do elastômero

SW 95 ao SW 225



SW 226 ao SW 350



Tabela 1

Modelo	Linha PU rotações superiores a 500 rpm Torque Nominal (Nm)	Linha HTrans rotações inferiores a 500 rpm Torque Nominal (Nm)	Rotação máxima (rpm)	Furação mínima	Furação máxima	D2	D5	L1	G	C	L2	D1	S (distância entre pontas de eixos padrão)
SW 95	37	56	8819	5	28	49	65	63	2	13	25	54	13
SW 100	81	124	7349	10	38	57	78	88	2	22	35	65	18
SW 110	154	237	5971	15	42	76	96	108	3	30	43	85	22
SW 150	244	375	5164	15	48	80	111	115	3	30	45	96	25
SW 190	328	505	4765	15	60	102	129	133	3	38	54	115	25
SW 225	458	705	4444	15	65	111	142	153	3	48	64	127	25
SW 226	565	870	4037	25	70	119	153	178	3	54	70	137	38
SW 276	918	1413	3880	25	75	127	173	200	3	63	80	157	40
SW 280	1349	2075	3690	30	85	140	208	200	3	63	80	192	40
SW 295	2207	3395	2266	30	100	162	253	238	3	75	95	237	48
SW 2955	3678	5664	2266	30	110	180	253	264	3	88	108	237	48
SW 300	5257	8090	2108	30	110	180	272	283	3	92	115	254	53
SW 350	7501	12350	1775	30	120	200	323	309	3	103	128	305	53

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Não há limitação de distância mínima entre pontas de eixos. Se a distância for superior a esta medida, deve-se utilizar um espaçador. Furação máxima para chaveta norma DIN 6885/1. Para outras normas, favor consultar.

elastômero de cor cinza. Temperatura máxima de operação: 120°C

elastômero de cor azul. Temperatura máxima de operação: 120°C. Rotação máxima indicada: 500rpm

elastômero de cor branca. Temperatura máxima de operação: 90°C. Rotação máxima indicada: 500rpm

Tabela 2

Modelo	Massa (kg)	Momento de inércia (kgm²)	Qtde de parafusos	Sentido de fixação dos parafusos	Material dos parafusos	Qtde de elastômeros	Tolerância de alinhamento				
							Angular		Radial		Axial
							Linha PU	Linha HTrans	Linha PU	Linha HTrans	
SW 95	0,8	3,7x10-5	3	radial	inox	1	1°	0,5°	0,4	0,3	+ 1
SW 100	1,58	8,75x10-4	3	radial	inox	1	1°	0,5°	0,4	0,3	+ 1
SW 110	3,31	3,02x10-3	3	radial	inox	1	1°	0,5°	0,4	0,3	+/-1,5
SW 150	4,05	4,62x10-3	3	radial	inox	1	1°	0,5°	0,4	0,3	+/-1,5
SW 190	7,7	0,051	3	radial	inox	1	1°	0,5°	0,4	0,3	+/-1,5
SW 225	10,7	0,076	3	radial	inox	1	1°	0,5°	0,4	0,3	+/-1,5
SW 226	15	0,12	3	radial	aço carbono	6	1°	0,5°	0,4	0,4	+/-1,5
SW 276	21	0,2	3	axial	aço carbono	6	1°	0,5°	0,4	0,4	+/-1,5
SW 280	29	0,408	3	axial	aço carbono	6	1°	0,5°	0,4	0,4	+/-1,5
SW 295	48	1,084	3	axial	aço carbono	6	1°	0,5°	0,4	0,4	+/-1,5
SW 2955	59	1,28	5	axial	aço carbono	10	1°	0,5°	0,4	0,4	+/-1,5
SW 300	86	1,64	5	axial	aço carbono	10	1°	0,5°	0,4	0,4	+/-1,5
SW 350	132	3,28	5	axial	aço carbono	10	1°	0,5°	0,4	0,4	+/-1,5

Massa considerando furo guia. Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário.

11

Linha SWR Acoplamentos Elásticos



Dispensa lubrificação

São projetados para operarem sem necessidade de lubrificação, minimizando a manutenção.

Inspeção visual

Não é necessário o afastamento das máquinas para verificação do estado do elemento elástico.

Aplicação

Atende faixas de torque entre 566 e 12.350 Nm e eixos de até 125 mm. Opera em temperaturas de até 90° a 120°. Absorve desalinhamentos e vibrações.

Remoção radial

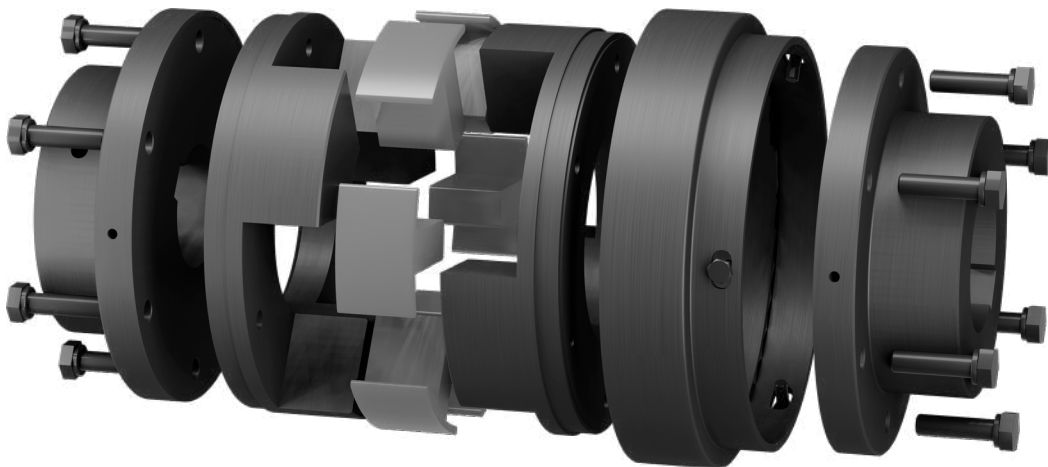
Permite a remoção radial dos equipamentos acoplados.

Segurança total

A tampa metálica é uma peça monobloco fabricada em aço. Para obtenção de maior durabilidade, a tampa de aço possui proteção anticorrosiva.

Manutenção simples

Independente da distância entre pontas de eixos, não é necessário mover os equipamentos para substituição do elemento elástico. Possui apenas 3 ou 5 parafusos para fixação da tampa metálica, em todos os modelos.



Linha SWR Acoplamentos Elásticos

Tabela 1

Modelo	Linha PU Recomendado para rotações superiores a 500 rpm Torque Nominal (Nm)	Linha HTrans Recomendado para rotações inferiores a 500 rpm Torque Nominal (Nm)	Rotação máxima (rpm)	Furação mínima	Furação máxima	D2	D5	L1	GAP	L2	D1	M*	S (distância entre pontas de eixos padrão)
SWR 226	565	870	4037	25	70	134	153	170	3	50	137	92	70
SWR 276	918	1413	3880	25	80	130	173	193	3	60	157	107	73
SWR 280	1349	2075	3690	30	80	130	208	197	3	60	192	70	77
SWR 295	2207	3395	2266	30	105	160	0253	229	3	70	237	80	89
SWR 2955	3678	5664	2266	30	105	160	253	239	3	75	237	80	89
SWR 300	5257	8090	2108	30	115	180	272	260	3	80	254	85	100
SWR 350	7501	12350	1775	30	125	200	323	284	3	90	305	85	104

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Não há limitação de distância mínima entre pontas de eixos. Se a distância for superior a esta medida, deve-se utilizar um espaçador. Furação máxima para chaveta norma DIN 6885/1. Para outras normas, favor consultar.

■ elastômero de cor cinza. Temperatura máxima de operação: 120°C
■ elastômero de cor azul. Temperatura máxima de operação: 120°C. Rotação máxima indicada: 500rpm
□ elastômero de cor branca. Temperatura máxima de operação: 90°C. Rotação máxima indicada: 500rpm

Tabela 2

Modelo	Tolerância de alinhamento				
	Angular		Radial		Axial
	Linha PU	Linha HTrans	Linha PU	Linha HTrans	
SWR 226	1°	0,5°	0,4	0,4	± 1,5
SWR 276	1°	0,5°	0,4	0,4	± 1,5
SWR 280	1°	0,5°	0,4	0,4	± 1,5
SWR 295	1°	0,5°	0,4	0,4	± 1,5
SWR 2955	1°	0,5°	0,4	0,4	± 1,5
SWR 300	1°	0,5°	0,4	0,4	± 1,5
SWR 350	1°	0,5°	0,4	0,4	± 1,5

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário

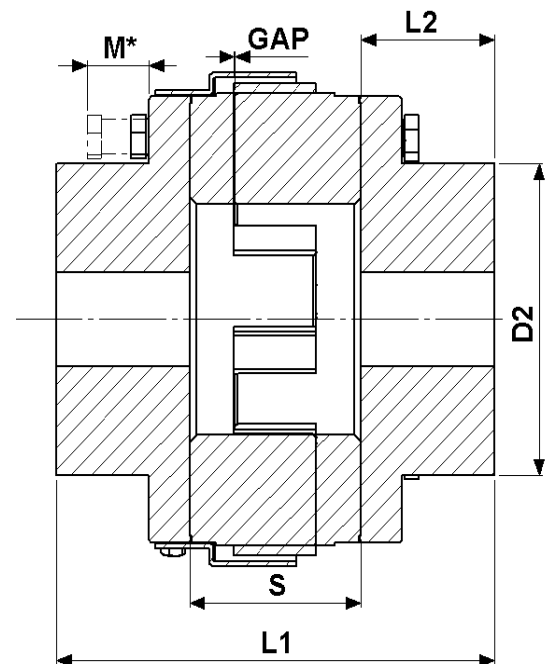


Tabela 3

Modelo	Massa (kg)	Quantidade de parafusos	Sentido de fixação dos parafusos	Material dos parafusos	Torque de aperto dos parafusos (Nm)	Quantidade de elastômeros	Momento de inércia (kgm²)
SWR 226	15	3	radial	aço carbono	44	6	0,12
SWR 276	21	3	axial	aço carbono	44	6	0,2
SWR 280	29	3	axial	aço carbono	70	6	0,408
SWR 295	48	3	axial	aço carbono	107	6	1,084
SWR 2955	59	5	axial	aço carbono	107	10	1,28
SWR 300	86	5	axial	aço carbono	215	10	1,64
SWR 350	132	5	axial	aço carbono	215	10	3,28

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário



Linha RSK Acoplamentos de Lâminas

Os acoplamentos Antares RSK são totalmente metálicos. Compostos por dois cubos, um espaçador central, dois conjuntos de lâminas de aço inoxidável aparafusados com parafusos de alta resistência. A substituição das lâminas é fácil, simples, e pode ser feita sem afastar os equipamentos.



Características

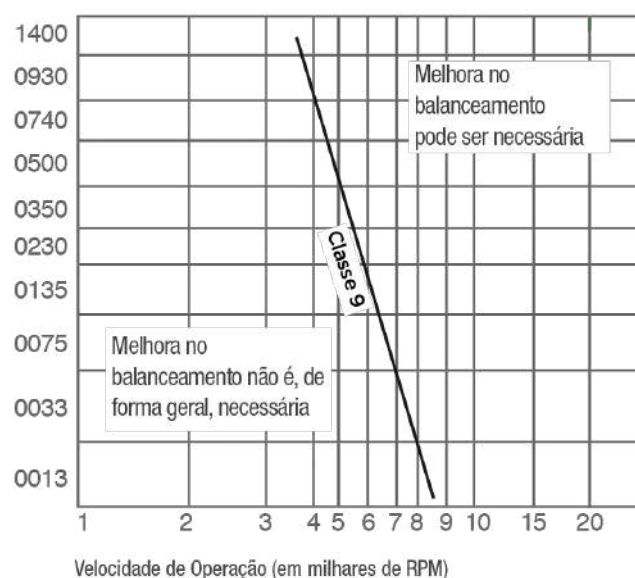
- Alta relação torque/tamanho;
- Sem peças que desgastam, não necessita de lubrificação;
- Fácil instalação com espaçador tipo "Drop Out";
- Acomoda desalinhamentos angulares, paralelos e axiais;
- Trabalha em altas temperaturas;
- Possui lâminas de inox substituíveis;
- Permite a inspeção visual sem necessidade de desmontar o equipamento;
- Balanceado inerentemente;
- Alta rigidez torcional com baixa rigidez axial;
- Alta capacidade de rotação;
- Itens opcionais incluem tamanho do espaçador, cubos modificados e materiais especiais;
- Sem folgas torcionais, mantendo sincronismo entre equipamentos acoplados;
- Balanceamento dinâmico de acordo com especificações do cliente;
- Construído com usinagem para padrões de alta precisão;
- Especialmente adequados para indústrias petroquímicas e de fertilizantes;
- Atendem padrão API 610;
- Atendem padrão API 671 integralmente sob pedido;
- Acoplamento com características anti-fly.

Recomendações para balanceamento

O balanceamento da linha Antares RSK atende à Norma AGMA 9000-C90, classe 9. O gráfico ao lado relaciona as dimensões RSK às velocidades de operação com base nesta característica de classe 9 – AGMA, a fim de fornecer um guia geral para determinar se uma melhora no balanceamento dinâmico é necessária.

Quando uma melhora no balanceamento se faz necessária, a Antares realiza dinamicamente o balanceamento da unidade de transmissão.

Os cubos também podem ser dinamicamente balanceados e isto será geralmente feito após a usinagem do furo, mas antes de se executar os rasgos de chavetas.



Força vs deflexão

As forças de recuperação angulares e axiais na tabela abaixo são informadas em deflexões máximas. O gráfico pode ser usado para determinar as forças em toda a gama de deflexão total. As características não lineares podem diminuir o desempenho (ou mudar a frequência) do sistema para evitar vibração axial de alta amplitude.

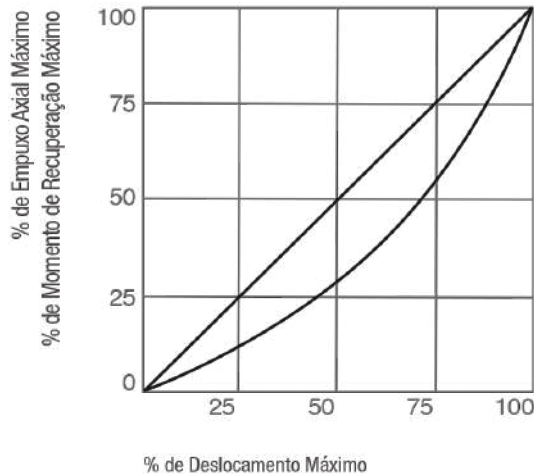


Tabela 1

Modelo	Desalinhamento axial máximo		Desalinhamento paralelo máximo	
	+ mm	Empuxo equivalente (kN)	+ mm	Momento recuperador (Nm)
RSK 13	1.00	210	0.30	4.1
RSK 33	1.25	280	0.36	6.1
RSK 75	1.50	360	0.45	8.8
RSK 135	2.00	560	0.55	11.8
RSK 230	2.50	740	0.60	14.7
RSK 350	2.75	480	0.64	34.3
RSK 500	3.25	1080	0.65	40.7
RSK 740	3.75	1270	0.68	47.6
RSK 930	4.25	1470	0.72	53.9
RSK 1400	5.00	2700	0.83	61.3

Atende às normas NEMA de especificações que permitem folga axial, sem modificação. Valores baseados em deflexão angular de 1/20 por extremidade e DBSE mínimo. Uma maior acomodação de desalinhamento é possível aumentando-se a dimensão S. Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário.

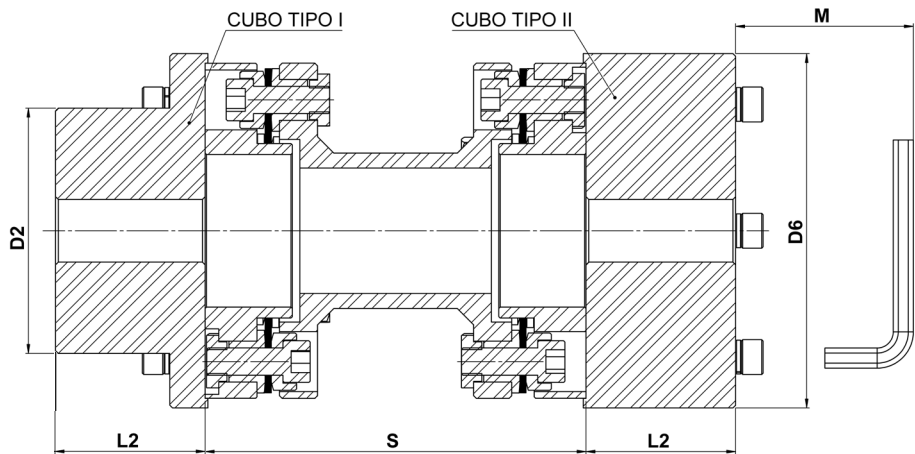


Tabela 2

Modelo	Potência kW a 1000 rpm	Torque (Nm)	Torque máximo (Nm)	Rotação máxima (rpm)	Furação mínima	Furação máxima		Massa unidade de transmissão		Massas dos cubos		DBSE S mín	DBSE S padrão	L2	D6	D2	M
						Cubo tipo I	Cubo tipo II	Mín. DBSE (kg)	Metro extra (kg)	Cubo tipo I furo mín. (kg)	Cubo tipo II furo mín. (kg)						
RSK 13	13	124	310	25500	12	36	51	1,5	3,1	1	1,9	75	100	40	86	54	90
RSK 33	33	315	787	20000	18	46	70	3	5	1,4	3,1	90	140	45	105	69	105
RSK 75	75	716	1790	16500	28	65	90	5,6	6,5	3,6	5,8	107	180	55	130	90	120
RSK 135	135	1289	3220	14400	28	80	102	9,3	10,5	5,9	8,7	127	140	62	152	112	127
RSK 230	230	2196	5490	12000	30	90	121	14	13	9	14	133	180	70	179	131	135
RSK 350	350	3342	8360	10500	48	115	-	18,7	22	16,4	-	139	250	90	197	163	-
RSK 500	500	4775	11940	9500	55	127	-	25,6	22	21	-	141	180 250	95	222	181	-
RSK 740	740	7066	17670	8000	65	140	-	34,2	27,5	30	-	143		107	247	206	-
RSK 930	930	8881	22200	7000	75	155	-	44	40	38	-	155		115	272	223	-
RSK 1400	1400	13369	33400	6000	78	172	-	54	40	52,1	-	175		130	297	248	-

Massa considerando furo guia.Massa de um acoplamento completo é a massa de dois cubos + massa de uma unidade de transmissão. Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário.



Fácil instalação

1º Passo

Colocar as tampas dentadas sobre os eixos, já com os anéis de vedação.

2º Passo

Montar os cubos já usinados nos eixos.

3º Passo

Deixar gap entre os cubos, conforme especificado para cada modelo (verificar a diferença entre a medida mínima e a máxima). Alinhar conforme tolerâncias indicadas na tabela 2 da página ao lado.

4º Passo

Inserir guarnição entre as tampas dentadas.

5º Passo

Unir as tampas dentadas, posicionando-as com orifícios de lubrificação a 90°.

6º Passo

Lubrificar conforme orientação abaixo.

Configurações

Fabricados com dentes triplamente abaulados. Esta tecnologia resulta em vida útil superior, já que, durante a transmissão, a tensão é deslocada para o centro dos dentes.



Características

Acomodam desalinhamentos radiais e angulares, protegendo os equipamentos. Podem ser fabricados com duplo engrenamento (AGD), simples engrenamento (AGS) ou dois cubos rígidos (RG). Consulte outras versões especiais.

Fabricados de acordo com a norma AGMA 9008 - B00 (revisão da 516.01 - Metric Dimensions for Gear Couplings Flanges). Possuem intercambialidade com acoplamentos que seguem este padrão. Os acoplamentos Antares possuem alto padrão de qualidade.

Lubrificação

Uma lubrificação adequada é essencial para maximizar a vida útil de sua transmissão. Recomenda-se que o intervalo entre lubrificações não exceda o período de 6 meses.

Utilizar graxa para lubrificação, inserindo-a no orifício de uma das tampas dentadas, até que o excesso transborde no outro orifício. Após, inserir bujões das tampas dentadas.

Linha AGD Acoplamentos de Engrenagens

Tabela 1

Modelo	Torque nominal (Nm)	Rotação máxima (rpm)	Furo mínimo	Furo máximo	D5	L1	L3	L4	C	B	D2	L2	G	G1	G2	M1	M2	M3	K1	K2	Momento de inércia (kgm ²)
AGD 10	1300	8000	14	52	116	89	96,5	104	43	69	84	40	3	10,5	18	4,5	12	27	12	19,5	0,005
AGD 15	2900	6500	22	65	152	102	112	122	49,5	86	105	46,5	3	13	23	4,5	14,5	31	13	23	0,019
AGD 20	5100	5600	27	80	178	127	146	165	62	105	127	59	3	22	41	4,5	23,5	42	17	36	0,041
AGD 25	10000	5000	32	98	213	159	186	213	77	131	155	75	5	32	59	4,5	31,5	54	20	47	0,105
AGD 30	16000	4400	42	115	240	187	220	253	91	152	181	89	5	38	71	4,5	37,5	64	23	56	0,195
AGD 35	22100	3900	47	135	279	219	248	277	106,5	178	211	105	6	35	64	4,5	33,5	71	32	61	0,454
AGD 40	32100	3600	47	160	318	247	285	323	120,5	210	250	118,5	6	44	82	5	43	82	34	72	0,86
AGD 45	45100	3200	52	180	346	278	327	376	135	235	274	134	8	57	106	5	54	96	42	91	1,39
AGD 50	62100	2900	72	195	389	314	371	428	153	254	306	152	8	65	122	5	62	109	42	99	2,53
AGD 55	84000	2650	72	215	425	344	412	480	168	279	334	167	8	76	144	5	73	122	45	113	3,83
AGD 60	115100	2450	77	235	457	384	461	538	188	305	366	186	8	85	162	6	83	136	60	137	5,21
AGD 70	174100	2150	92	280	527	452	553	654	221	356	425	219	10	111	212	7	108	165	72	173	11

G: Gap com montagem usual. G1: Gap com um cubo reverso. G2: Gap com ambos cubos reversos. Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário.

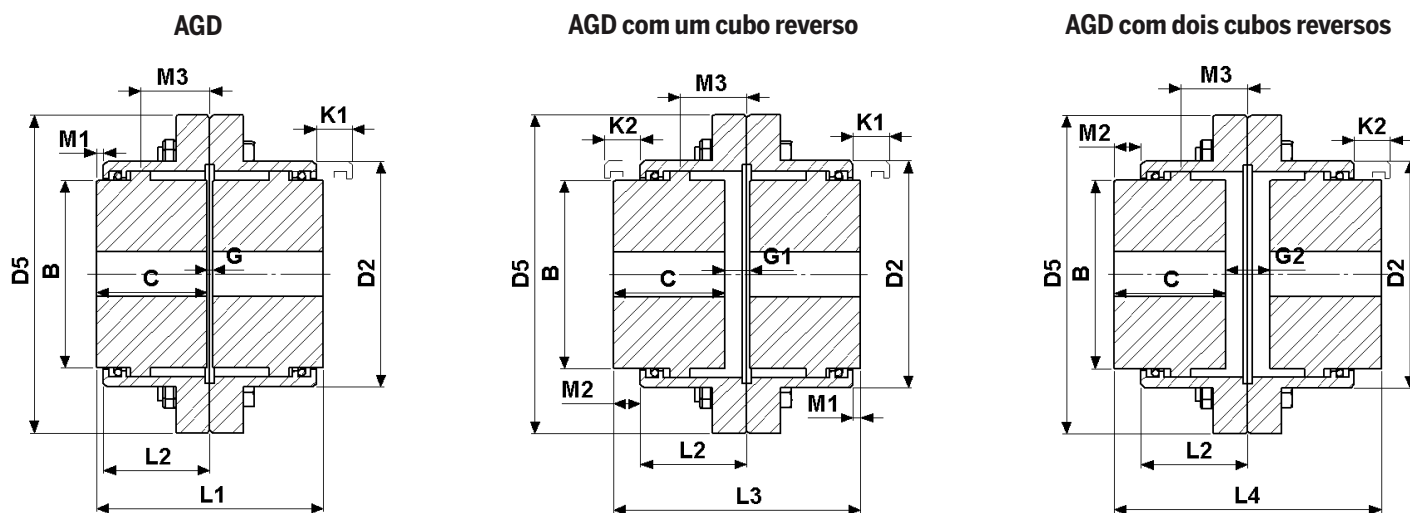


Tabela 2

Modelo	Tolerância de alinhamento radial durante operação	Tolerância de alinhamento radial para instalação	Tolerância de alinhamento angular para instalação	Tolerância de alinhamento angular durante operação	Torque de aperto dos parafusos (Nm)	Número de parafusos	Massa (kg)	Quantidade de graxa (kg)
AGD 10	0,6	0,15	0,5°	2°	11	6	4,4	0,03
AGD 15	0,8	0,2	0,5°	2°	38	8	9	0,06
AGD 20	1	0,25	0,5°	2°	91	6	15	0,17
AGD 25	1,2	0,3	0,5°	2°	186	6	27	0,23
AGD 30	1,4	0,35	0,5°	2°	186	8	40	0,34
AGD 35	1,7	0,425	0,5°	2°	331	8	65	0,45
AGD 40	2	0,5	0,5°	2°	331	8	96	0,79
AGD 45	2,1	0,525	0,5°	2°	331	10	131	1,08
AGD 50	2,6	0,625	0,5°	2°	532	8	186	1,89
AGD 55	2,9	0,725	0,5°	2°	532	14	247	1,93
AGD 60	3,2	0,8	0,5°	2°	532	14	299	3,46
AGD 70	3,7	0,925	0,5°	2°	798	16	473	6,33

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Medir as distâncias entre faces de cubos com intervalos de 90°. A diferença entre a mínima e a máxima medida encontradas não pode ultrapassar os limites de alinhamento angular. Massa considerando furo guia. Consulte a fábrica para tamanhos maiores (LFG) e versões especiais.



Linha AGS Acoplamentos de Engrenagens

Possuem um cubo flexível e um cubo rígido. São fabricados com dentes triplamente abaulados, resultando em vida útil superior, pois a tensão é deslocada para o centro dos dentes durante a transmissão. Consulte a fábrica para tamanhos maiores (LHG) e versões especiais.

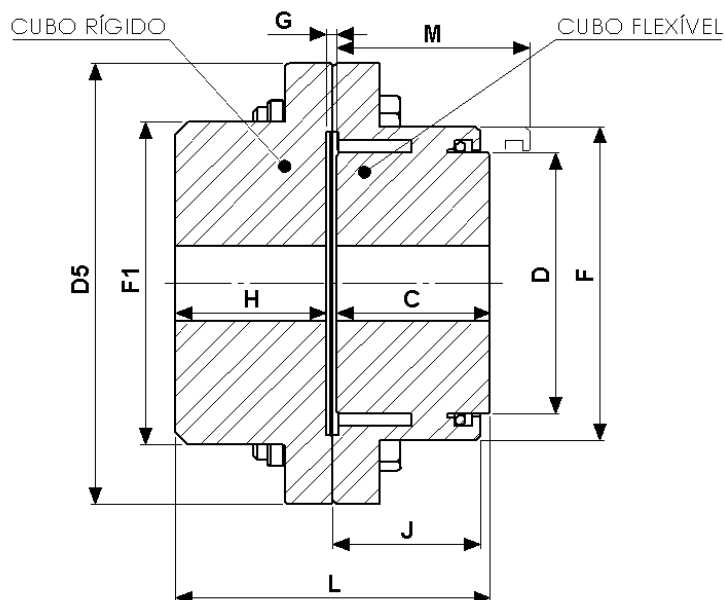


Tabela 1

Modelo	Torque nominal (Nm)	Rotação máxima (rpm)	Furação mínima		Furação máxima		Massa cubo rígido (kg)	D5	L	C	D	F	F1	J	H	M	G	Momento de inércia cubo rígido (kgm ²)
			Cubo flexível	Cubo rígido	Cubo flexível	Cubo rígido												
AGS 10	1300	8000	14	18	52	60	4,5	116	87	43	69	84	84	39	40	51	4	0,006
AGS 15	2900	6500	22	26	65	80	9,5	152	101	50	86	105	107	48	47	61	4	0,020
AGS 20	5100	5600	27	30	80	90	15,5	178	125	62	105	127	130	60	59	76	4	0,044
AGS 25	10000	5000	32	37	98	110	27,5	213	156	77	131	155	157	72	74	92	5	0,111
AGS 30	16000	4400	42	44	115	130	41,5	240	184	91	152	181	182	84	88	106	5	0,21
AGS 35	22100	3900	47	52	135	150	67	279	215	107	178	211	212	98	102	130	6	0,477
AGS 40	32100	3600	47	52	160	180	100	318	245	121	210	246	250	111	116	145	8	0,92
AGS 45	45100	3200	52	57	180	200	135	346	274	135	235	274	276	123	131	165	8	1,468
AGS 50	62100	2900	72	77	195	220	195	389	310	153	254	306	309	141	148	183	9	2,73
AGS 55	84000	2650	72	77	215	240	261	425	350	168	279	334	334	158	173	203	9	4,2
AGS 60	115100	2450	77	82	235	260	316	457	384	188	305	366	366	169	185	228	10	5,7
AGS 70	174100	2150	92	102	280	300	500	527	452	221	356	425	425	196	218	266	13	12,05

Massa considerando furo guia. Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário.



Linha AGS V HD Acoplamentos de Engrenagens

Acoplamentos de engrenagem aplicados na vertical, otimizados para suportar cargas axiais. O design foi cuidadosamente elaborado para garantir flexibilidade angular, mesmo sob altas cargas axiais. Para tamanhos menores que o AGS 30, consultar a fábrica.

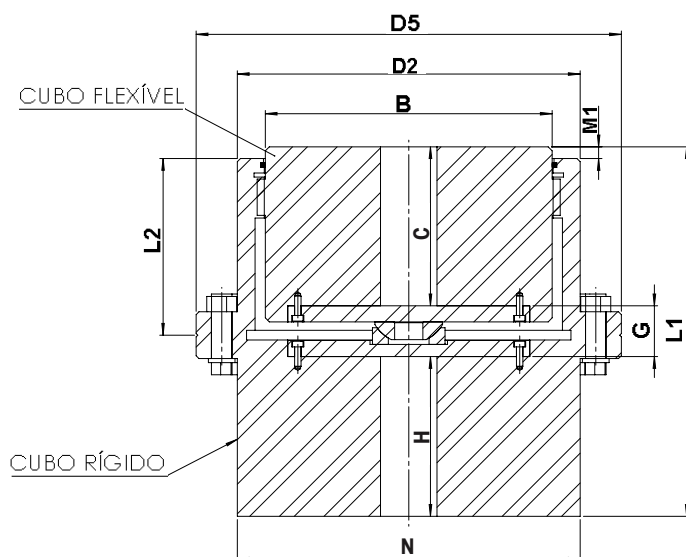


Tabela 1

Modelo	Torque nominal (Nm)	Rotação máxima (rpm)	Furo mínimo		Furo máximo		Carga axial máxima (kN)	D5	D2	B	N	L1	L2	H	C	G	Momento de inércia (kgm²)
			Cubo flexível	Cubo rígido	Cubo flexível	Cubo rígido											
AGS 30	16043	4400	42	44	115	130	58,5	240	182	152	182	184	89	78	81	25	0,21
AGS 35	22059	3900	47	52	135	150	73,5	279	212	178	212	215	105	87	92	36	0,477
AGS 40	32086	3600	47	52	160	180	112	318	250	212	250	245	118,5	101	106	38	0,92
AGS 45	45073	3200	52	57	180	200	112	346	276	250	276	274	134	116	120	38	1,468
AGS 50	62070	2900	72	77	195	220	112	389	309	254	309	310	152	133	138	39	2,3
AGS 55	84034	2650	72	77	215	240	153	425	334	279	334	355	167	153	148	54	4,2
AGS 60	115069	2450	110	82	235	260	153	457	366	305	366	390	186	166	168	56	5,7
AGS 70	174084	2150	110	102	280	300	216	527	425	356	425	458	219	198	201	59	12,05
AGS 80	252006	1750	110	105	285	335	275	590	485	385	470	518	223	225	225	68	21,77
AGS 90	290012	1550	150	170	300	370	355	660	535	420	518	578	265	252	252	74	36,6
AGS 100	391521	1450	160	180	330	405	440	711	595	470	572	626	294	273	273	80	56,27
AGS 110	506113	1395	200	220	381	440	600	775	648	533	620	690	303	303	303	84	90,06

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário.

Tabela 2

Modelo	Tolerância de alinhamento axial para instalação	Tolerância de alinhamento axial durante operação	Tolerância de alinhamento angular para instalação	Tolerância de alinhamento angular durante operação	Torque de aperto dos parafusos (Nm)	Número de parafusos	Quantidade de graxa (kg)
AGS 30	+ 0,062	+ 0,25	+ - 0,19°	+ - 0,75°	186	8	0,17
AGS 35	+ 0,125	+ - 0,5			331	8	0,225
AGS 40					331	8	0,395
AGS 45					331	10	0,54
AGS 50					532	8	0,795
AGS 55					532	14	0,965
AGS 60	+ 0,25	+ - 1			532	14	1,73
AGS 70					798	16	3,175
AGS 80					673	-	4,8
AGS 90					1338	-	6,65
AGS 100	+ 0,37	+ - 1,5			1338	-	8,65
AGS 110					2339	-	11,5

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário.



Escolha seu acoplamento Antares

Tabela 1

Características	Linha AT/BP	Linha Septem	Linha H/HR	Linha SW/SWR	Linha AGD/AGS	Linha RSK
Capacidade de absorção de vibrações, choques mecânicos e flutuações de torque	Alta	Alta	Média	Média	Baixa	Média
Tolerância a desalinhamentos	Alta	Alta	Média	Média	Baixa	Baixa
Flexibilidade torcional	Alta	Alta	Média	Média	Torcionalmente rígido	Torcionalmente rígido
Durabilidade	Alta	Alta	Média alta	Média alta	Alta	Alta
Garantia	24 meses a partir da data de fornecimento	24 meses a partir da data de fornecimento	18 meses a partir da data de fornecimento	18 meses a partir da data de fornecimento	18 meses a partir da data de fornecimento	18 meses a partir da data de fornecimento
Faixa de torque (Nm)	45 - 84.400	680 - 124.020	26.350 - 1.304.000	37 - 12.350	1.300 - 174.100	124 - 13.369
Relação torque/tamanho	Média	Média	Muito alta	Alta	Muito alta	Média
Componentes principais	Jogo de parafusos, 2 cubos metálicos e 1 centro elástico	Jogo de parafusos, 2 cubos metálicos e 1 centro elástico	Jogo de parafusos, 2 cubos metálicos, 1 conjunto de elastômeros, 1 tampa metálica e 2 porta-elementos (forma HR)	3 ou 5 parafusos, 2 cubos metálicos, 1 elemento elástico e 1 tampa metálica	Jogo de parafusos, 2 cubos de engrenagens, 2 tampas dentadas, 2 anéis de vedação e 1 guarnição	Jogo de parafusos, 2 cubos metálicos, 1 unidade de transmissão contendo 2 conjuntos de lâminas e 1 espaçador
Principais materiais empregados	Cubos em aço, centro elástico em borracha natural	Cubos em aço, centro elástico em borracha natural	Cubos e porta-elementos em ferro modular, elementos elásticos em HTrans, PU e tampa em aço	Cubos em ferro fundido, elemento elástico em poliuretano (linha convencional) ou em HTrans (linha UK), tampa em aço	Cubos de engrenagens e tampas dentadas em aço	Cubos e espaçador central em aço, conjunto de lâminas e 1 espaçador
Lubrificação	Dispensa lubrificação	Dispensa lubrificação	Dispensa lubrificação	Dispensa lubrificação	Acoplamento lubrificado	Dispensa lubrificação
Manutenção	Troca do elemento elástico dispensa movimentação das máquinas, desde que respeitada, no mínimo, a medida "s" entre pontas de eixos. Para a versão BP (centro elástico bipartido) a troca do elemento elástico sempre dispensa movimentação das máquinas acopladas	Troca do elemento elástico dispensa a movimentação das máquinas, desde que seja respeitada a medida "S" entre as pontas de eixo	Troca dos elastômeros sempre dispensa movimentação das máquinas acopladas. Quando opera em somente um sentido de rotação, apenas metade dos elastômeros sofrem desgaste	Troca do elemento elástico sempre dispensa movimentação das máquinas acopladas, apenas 3 ou 5 parafusos são usados na instalação ou manutenção	Em caso de desgaste, é necessária a substituição do cubo desgastado e de sua tampa correspondente	A falha do acoplamento geralmente irá ocorrer no conjunto de lâminas. A troca do conjunto dispensa a movimentação das máquinas. A falha de um conjunto normalmente irá resultar em danos no outro
Inspeção visual	Sim	Sim	Sim	Sim (necessária apenas a remoção da tampa)	Não	Sim
Temperaturas máximas suportadas	50°C (centro elástico normal), 120°C (centro elástico versão Antac T)	50°C	90/120°C	90°C/120°C	120°C	250°C
Possibilidade de montagem axial (aplicações em que o acoplamento fica dentro de uma flange tipo "lanterna")	Não, com exceção da versão AX	Não, com exceção da versão AX	Não	Sim	Não	Não

Procedimento de seleção

- Obtenha os seguintes dados: potência em HP, rotação de trabalho do acoplamento, fator de serviço (encontrar na tabela) e diâmetros dos eixos;
- Aplique a fórmula: $T_{kn} = 7024 \times \frac{CV \times FS}{RPM}$
- Selecione o acoplamento com torque nominal igual ou superior ao valor obtido com a fórmula do item 2;
- Verifique se a furação máxima do acoplamento atende os diâmetros de eixos. Em caso negativo, selecione modelo maior.

Fatores de Serviço para Acoplamentos

Tabela 1

Tipo	Equipamento	FS
Agitadores	Líquidos baixa viscosidade	1,25
	Líquidos visc. alta ou variável	1,50
	Líquidos e sólidos	1,50
	Floculadores	1,50
Alimentos e bebidas	Cozedores	1,50
	Misturadores	1,75
	Moedores	2,00
	Trituradores	2,50
	Envazadoras	1,25
	Engarrafadoras	1,25
	Tachos de fritura	1,75
Bombas	Normais	1,50
	Sobrecargas	1,75
	Alternativas	2,50
	Engrenagem, palhetas, lóbulos	1,50
	Cavidade progressiva	1,75
	Vácuo	2,00
	Alta densidade	2,00
Britadores	Pedra ou minério	2,50
Cerâmicas	Máquinas de proc. de argila	2,00
	Prensas de tijolos	2,00
	Moinhos de rolos	2,00
Compressores	Alternativos (pistões)	Consultar fábrica
	Centrífugos	1,50
	Rotativos	1,50
Elevadores	Canecas/Caçambas	1,75
	Carga	2,00
	Passageiros	Consultar fábrica
Extrusoras	Elastômeros	1,75
	Pelletizadoras	2,00
Fornos rotativos	Cimento e outros	2,00
Fundição	Máquinas de moldagem	2,00
	Máq. de Shake Out (desmoldagem)	2,50
	Calha alimentadora	2,50
Geradores	Carga uniforme	Consultar fábrica
	Soldagem	2,00
	Calha alimentadora	2,00
Impressoras	Rotativas	Consultar fábrica
Indústria da borracha	Misturadores - bambury e abertos	2,50
	Calandras	Consultar fábrica
	Extrusoras	2,00
	Injetoras	2,00
	Pré-formadoras (Barwell)	2,00
	Conformadoras	2,50
	Moinhos	2,50
Indústria têxtil	Acabamento de tecidos	1,50
	Afelpadoras	1,50
	Bobinadoras	1,50
	Calandras	2,00
	Cardas	1,50
	Engomadoras	1,50
	Lavadoras de roupa	2,00
	Máquina de fiar	1,50
	Máquinas de tingir	1,50
	Perchas	1,50
	Ramas	1,50
	Secadoras	1,50
	Tambores de secagem	1,75
	Teares	1,75
Madeiras/Serrarias	Descascadores/Tambor	2,00
	Máquinas para madeira	2,50
	Mesa de seleção	2,00
	Plainas	2,00
	Serras/Avanço da t ora	2,00
	Transportadores	1,75
	Trimmer	2,00

Tabela 2

Tipo	Equipamento	FS
Máquinas ferramentas	Calandras	Consultar fábrica
	Prensas	2,00
	Outras	Consultar fábrica
	Acionamento principal	1,50
	Acionamento secundário	1,50
Mineração e portos	Carregadores de navio	2,50
	Deslocamento da máquina	2,00
	Elevação da lança	2,50
	Giro de lança	2,55
	Descarregadores de navio	2,00
	Roda de caçambas	2,50
	Concreto	2,50
Misturadores	Tambor	2,00
Moinhos	Bolas, barras	2,50
	Martelos	2,50
Papel e celulose	Batedores e desfibradores	2,00
	Batedores de feltro	1,50
	Bobinadoras e desbobinadoras	2,00
	Branqueadores	1,75
	Calandras	2,00
	Cortadores	2,00
	Couch - acion. tela	2,00
	Cilindros	2,00
	Descascadores	2,50
	Esticadores de feltro	1,75
	Jordans - Refinadores	2,00
	Lavadores	2,00
	Linhas de eixos	2,00
	Picadores	2,50
	Prensas	2,00
	Refinadores	2,00
	Transportadores de toras	2,00
Peneiras	Rotativas	2,00
	Vibratórias	2,00
Petróleo	Chillers	1,50
	Equipamento de bombeio	2,00
Pontes rolantes e guindastes	Elevação principal/Auxiliar	2,00
	Translação da ponte/Carro	2,00
Siderurgia	Bobinadores e desbobinadores	2,00
	Formadores de espiras	2,00
	Leito de resfriamento	2,00
	Forno de soleira móvel	2,00
	Basculamentos de GR equip.	2,00
	Tombador de tarugos, enformadores e sistemas transferidores	2,50
	Oscilação dos moldes lingotame.	3,00
	Acionamento dos rolos extratores	2,50
	Tesouras	2,50
	Trefilas	2,50
	Mesa de rolos com reversão	Consultar fábrica
	Mesa de rolos sem reversão	2,50
	Mesa de rolos alimentadora	2,50
Sopradores	Alto-fornos	2,00
	Demais	1,75
Transportadores	Correia	2,00
	Cor. carga unif. e partida em vazio	2,00
	Redler	2,00
	Recíprocos	2,00
	Vibratórios	2,00
	Rosca/Moega	2,00
Usinas de açúcar	Esteiras	2,00
	Mesa inclinada	2,00
	Moendas	2,00
Ventiladores	Centrífugos	1,50
	Torres de resfriamento	2,00
	Exaustor de caldeira	2,00
	Exaustores	1,75
	Sopradores (inclusive alto-fornos)	2,00





Aponte a câmera do seu
celular e dimensione seu
acoplamento

(54) 3218-6800
prevendas@antaresacoplamentos.com.br
Rua Mario Soldatelli, nº 301
CEP: 95041-350 | Caxias do Sul | RS | Brasil

